
生産性向上に向けた取り組み

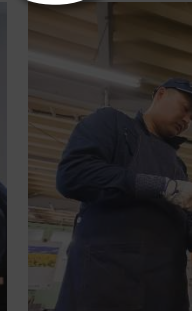
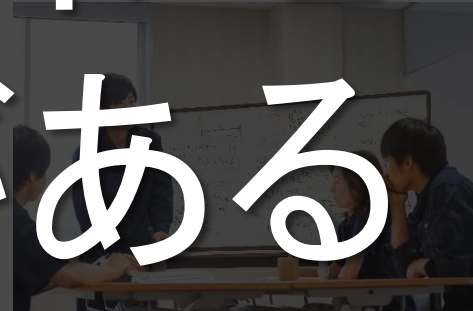
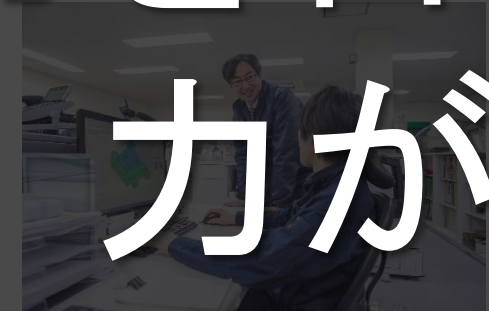
2018年6月27日

株式会社 今野製作所

We are Konno corp.



力を合わせる



力がある



We are Konno corp.



創業 1961

従業員数 36

資本金 3020

東京

福島

大阪

3つの事業

油圧機器事業

<http://www.eagle-jack.jp>



自社ブランド商品イーグル爪つきジャッキの製造サービス。
「持上・移動・位置合わせ改善パートナー」を目指しています。



板金加工事業

<http://www.bankin-order.com>

クリーン環境のステンレス器具・備品のオーダーメイドサービス、ステンレス板金加工サービスです。



E&S事業

<http://www.isudoko.jp>

研究機器・福祉機器等のエンジニアリング&サービス。
3次元CAD (solidworks)、各種シミュレーションツールを
駆使したメカ設計・試作で、開発支援をいたします。



油圧機器事業 イーグルジャッキ



www.eagle-jack.jp

イーグル事業における取り組み

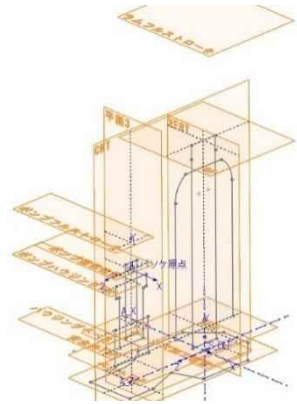
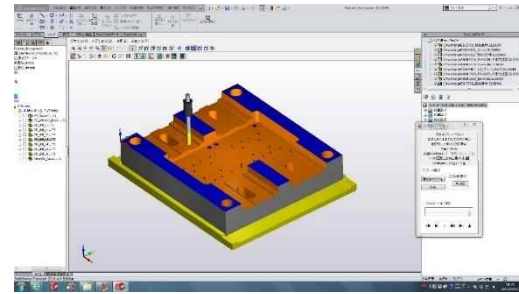
- 商品企画・開発・改良
- 小ロット・多品種生産体制
- Webマーケティング
- 海外営業(ASEAN・インド)



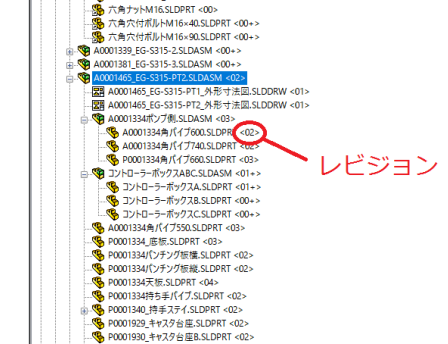
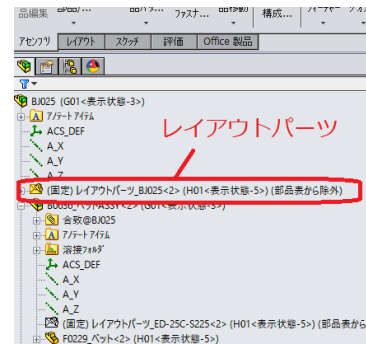
ものづくりのデジタル化 ~ 設計開発力の強化

設計ツールの導入

- 3次元CAD SolidWorks
- Workgroup PDM
- 構造解析ツール SolidWorks Simulation
- 非線形構造解析 SW Simulation(アップグレード)
- SolidCAM
- 板金展開シミュレーション CAL
- 3次元ドキュメント作成 SW Compomser
- 3次元モデリングFreeform



Workgroup PDMのカスタマイズと運用ルールの設定



設備導入

- 油圧シリンダ耐久試験器(自作)
- ミニマシニング(ブラザー SPEEDIO S500X1)
- 3Dスキャナ Capture・DesignX
- 3Dプリンタ(2018年導入予定)

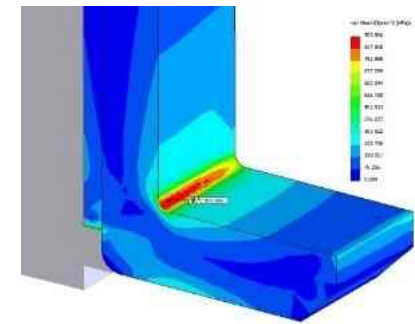
レイアウトパーツを活用したモデリングルールの策定



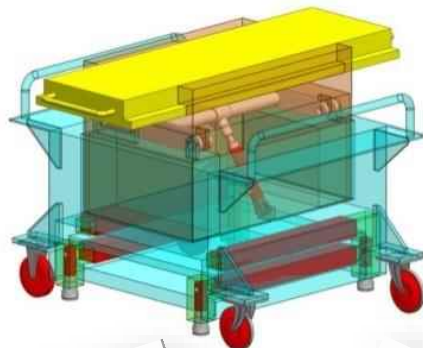
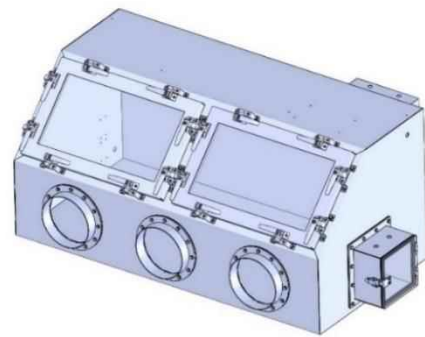
CAD→CAM→加工(@福島工場)



構造解析ツールによるシミュレーションと実機による耐久試験



研究用機器のオーダーメイドサービス



理化学関係者 様必見!
器具・道具に困っていませんか?
 今野製作所が 研究所・工場に必要な器具・道具を産業化します

**「ほしい」を
「かたち」に**
 製品試作
設備改修
単品から対応

ものづくりのパートナー / 具現化のお手伝い

研究領域
 産業現場
 今野製作所

TEL:03-3690-3408 FAX:03-3656-2100
 今野製作所

**専門知識不要 ものづくり
 函面レスで打合せOK!**
 「ちょっとこうすれば便利になるのに」今野製作所がお役に立ちます。

ポンチ絵・ラフスケッチ
 ヒアリング・ご提案
 詳細仕様書の詰め・決定
 製作～完成

今野製作所

理化学関係の販売業者様へ
 研究室・工場内で
「ちょっとこうすれば便利になるのに」
 思ったことはありませんか?
 スタンレス鋼製の「一式あり」「既成もの」の製作が得意な今野製作所の役に立ちます。

今野製作所
 総合オーダーセンター

「ちょっとこうすれば便利になるのに」
ポンチ絵を描こう!

ポンチ絵をもっと活用しよう!

今野製作所

引き合い案件管理システム



カテゴリー	案件番号	営業担当者	案件ステータス	案件名	受注進捗	受付日付	クローズ日付	出荷予定日	予定売上 (円)	受注金額 (自動計算)
その他の分類	RFQ-4185	山本 太郎	進行中	水泳製作機G-200+H48	25%	2018-05-07			5,000,000	
その他の分類	RFQ-4184	山本 太郎	進行中	中体製作機分 送り機自作機ジャック	10%	2018-05-07			120,000	
その他分類	RFQ-4182	山本 太郎	進行中	農業生産機 G-25 of G-25L+10B	50%	2018-05-02			250,000	
コンクリート	RFQ-4181	山本 太郎	進行中	株式会社シブヤ コンクリート製機用G-35+2機 CS-M+4機	75%	2018-04-27			350,000	
その他分類	RFQ-4180	山本 太郎	進行中	大島製作機用G-35L+3機+SDL-30P+4機+LJ-150+1機	50%	2018-04-27			530,000	



①顧客要求の受領

案件番号: RFQ-4311 | 営業担当者: 山本 太郎 | 受付日付: 2013-06-10 | クローズ日付:

リピート案件番号: | 特注形式 (特注リピートの場合):

引き合い内容

2013年4月2日、HPよりF.R.Rについて問合せ。同年6月5日、大感部表と商品が追加。麻村が京都のメーカー半林製作所 (直営) に基づいて「機送り台車自動機付ジャック」を3台1台でセット制作。製造の外注工場で使用する。その際のメーカーが廃業して、製造が仕入れられなくなっている。新たな協力メーカーを探して頂くはならなく、当社に問合せたという。

- ・ジャックジャック
- ・車動型
- ・横方向送り台
- ・使用幅長さ: 35mm 以下 ペストを言えば: 30mm 以下
- ・3ton Ston: 27pc
- ・3tonの送り機: 80mm Stonの送り機: 120mm (100ミリ位までは標準)
- ・ジャックキストワーク: 3ton: 55mm Ston: 50mm あれば良い
- ・製品本体重量は特に指定なし。
- ・新機種の開発は予定が、軽微な改良はしてはいるので無いかなと思っています。
- ・現行使用している製品番号: 3トン: 23kg 5トン: 35kg (20kg代にしたい)
- ・Stonタイプの購入金額は 170,000円 3tonタイプは不明らしい。
- ・麻村だけに提供してもらいたい。【但し販売はNG希望】

更新元: 麻村コンクリート工業株式会社 技術開発部 部長 麻村博典氏

更新日: 2013-08-26 2:52 PM

更新日: 2013-08-26 2:30 PM

更新日: 2013-08-26 2:02 PM



生産性向上の取り組み

- 顧客ニーズに応じたカスタム対応
- サービス対応(ビフォア & アフター)
- WEBサイトの活用・コミュニケーション

$$\text{生産性の向上} = \frac{\text{顧客にとっての価値} \nearrow}{\text{投入(人・設備)} \searrow}$$

- 人材にムダな働き方をさせない
- 人材の能力を発揮する
- 外部の仲間とつながる



▲ 45%

世代交代 チーム一丸

創業期からの「名選手」



2011

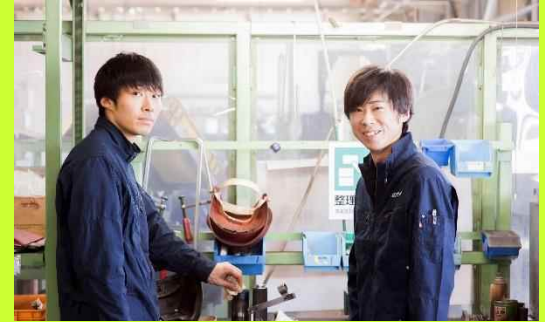


2014

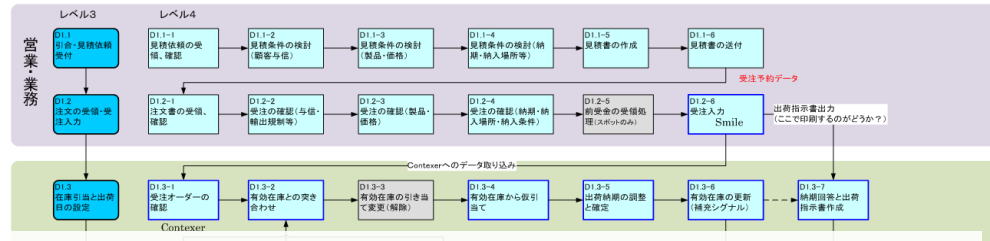


2012

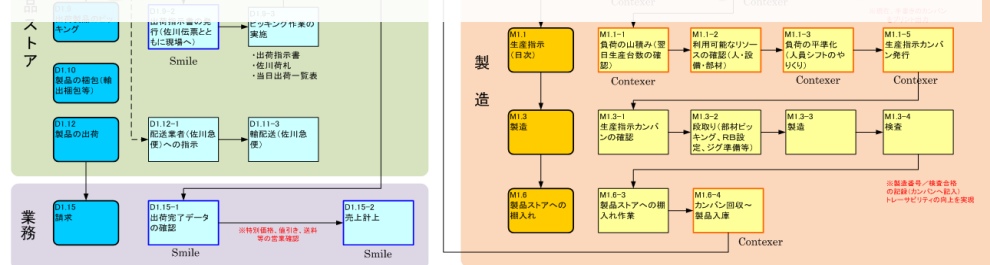
次世代 組織力で勝負 「チーム一丸」



複雑化する業務。IT化の推進 2010～



業務プロセス改革



品番	名称	仕入れ標準	仕入れ単位	安全在庫	納期	納入? 月平均	日平均	現在在庫	発注先	子納期	標準在庫	必要数	発注数	合計	金額
201938	MGX025	31	45	24	15	02/19	45	67	225	100	72	121	34	-18	0
201939	MGX040B	31	45	21	15	02/19	45	154	513	96	294	159	77	77	84
201940	MGX008	31	45	15	15	02/19	45	126	418	117	210	138	69	84	60
201944	MGX008B	31	45	15	15	02/19	45	150	486	116	180	71	75	158	165
201945	MGX180	31	45	10	20	02/19	45	17	685	60	36	11	-7	0	0
201946	MGX000	31	45	8	20	02/19	45	12	640	28	24	37	8	-11	0
201971	MGX006E	31	45	15	15	02/19	45	6	200	15	30	36	3	-27	0
201972	MGX007	31	45	15	15	02/19	45	36	119	11	60	17	18	38	45
201982	MGX007T	31	45	15	15	02/19	45	18	600	19	15	7	5	21	30
201989	MGX600T	31	60	10	10	03/06	60	9	630	15	-9	3	15	30	0
201970	MGX200T	31	60	8	10	03/06	60	4	014	24	16	1	-10	0	0
201972	MGX410	31	60	8	10	03/06	60	13	054	14	-24	8	50	54	0

ITカイゼン



ITカイゼンの仲間達 2014～



精密板金 *Ais* 実力は、見た目以上。



NISHIKAWA SEIKI Co., Ltd.



YUKI

**Amauchi
Industry**



電化皮膜工業

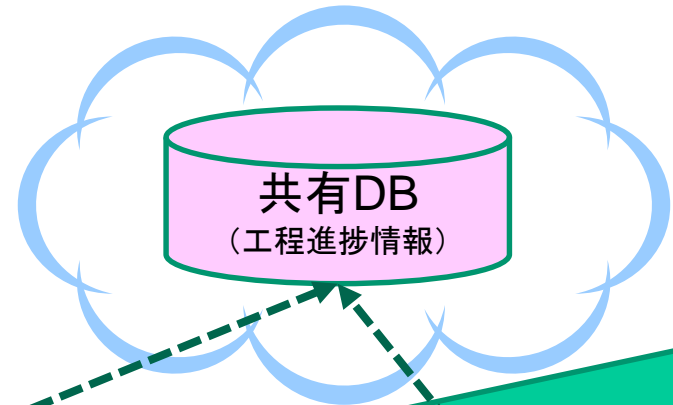
IVI 2016年度 2H01
「中小企業の水平連携における技術情報の共有と伝達」

現場の工程進捗情報を共有

工程進捗管理画面(KONNO)

日進捗管理画面 (KONNO) のスクリーンショット。上部には「日進捗管理」のタブがあり、下部には「日進捗管理(生産指示別)」の表が表示されています。表には作業日、作業内容、担当者、進捗状況などが記載されています。

作業日	作業内容	担当者	進捗状況
2017/03/10
2017/03/11
2017/03/12



発注先の
工程進捗状況

工程進捗管理画面(AIS)

工程進捗管理画面(AIS)のスクリーンショット。右側には「自社工程の進捗状況 (受注明細別)」、「発注先の進捗状況 (全体)」、「発注先の進捗状況 (受注明細別)」、「発注元の進捗状況 (受注明細別)」という赤い注釈が追加されています。

現場タッチパネル端末から
着手・完了を入力



切断工程



曲げ工程



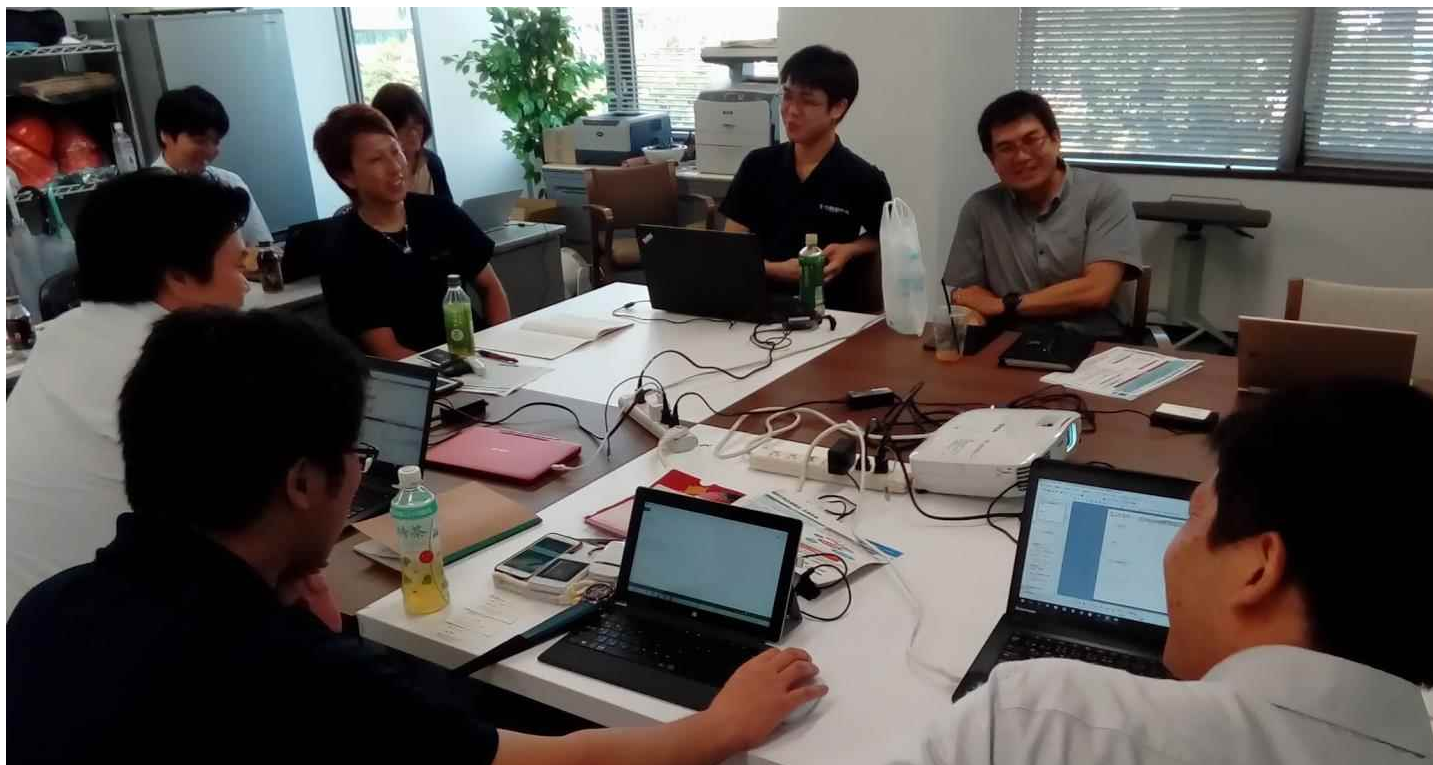
溶接工程



成形工程



IoTも使っていこう！



力をあわせる力がある。



1. 世の中への貢献

お客様の向こうに社会を見すえ、全体最適の視点で臨みます。
ものづくりと丁寧に向き合い、
ものづくりを通して社会への役割を果たします。

2. 変化への挑戦

時代の変化をチャンスととらえ、挑戦し続けます。
勇気を持って踏み出し、粘り強く取り組み、
あたらしい価値をつくる先駆者となることを目指します。

3. 自律と成長

組織(チーム)の成長を支えるのは、一人ひとりの成長です。
プロフェッショナルであるための、知識と技術、人間力を磨く、
真に自律した人材の育成を促します。

4. コラボレーション

協働により可能性を広げる、柔軟な社風を育みます。
外に向かって開き、
多様な分野・地域とつながり、
価値を共有しながら共に強くなります。

5. チームによる経営

持てる力をチームに集約させ、相乗効果を生み出します。
尊重し合い、知恵を出し合い、ビジョンを高め合う、
開かれた組織づくりをします。

今野製作所のWebサイトのご案内

コーポレートサイト
konno-s.co.jp

社員ブログ KONNO4.0

<http://ameblo.jp/eagle-jack/>



油圧機器事業
eagle-jack.jp



板金事業
bankin-order.com



福祉機器事業
isudoko.jp