

第20回東京活性化サロン 中小企業の生産性向上について考えよう

2018年6月27日 東京財務事務所 1階会議室

株式会社ミヨシ

代表取締役 杉山耕治

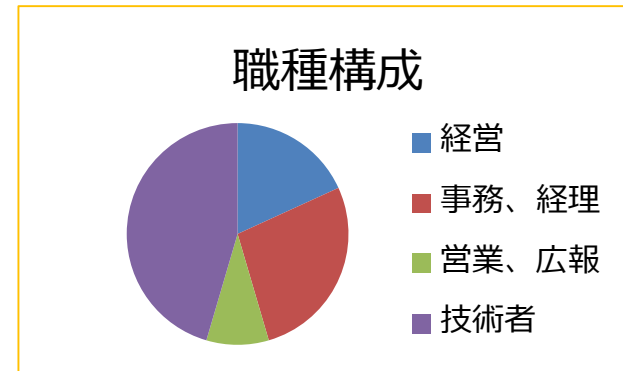
- 社名 株式会社ミヨシ
- 設立 昭和57年12月
- 資本金 3500万円
- 所在地 東京都葛飾区西新小岩5-19-14
- 社員数 17名 (パート7名含む)

捨てられないものづくり

人の役に立つものづくり

社員職種構成

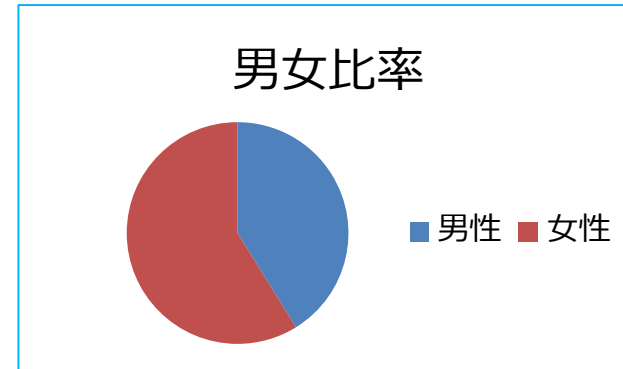
経営	2名
事務、経理	3名
営業	1名
技術者	4名



技術者は金型設計、加工、仕上げ、成形まで可能。見習いも全行程に携われるよう技術錬成中。

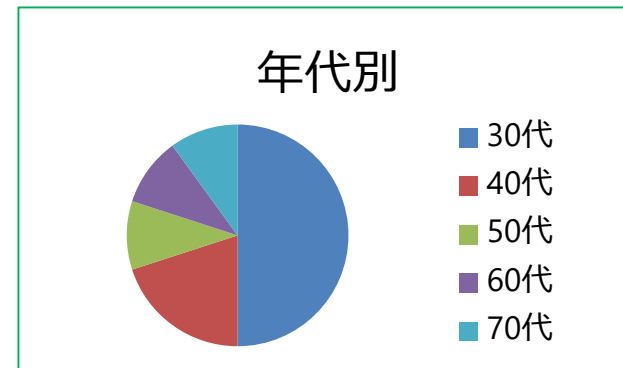
男女比率

男7人 女性3人 (+パート 女性7名)



年齢構成 (正社員のみ)

30代	・・・5人
40代	・・・2人
50代	・・・1人
60代	・・・1人
70代	・・・1人



事業内容

プラスチック試作品製作、金属試作品製作、治工具製作
プラスチック射出成形金型製作、射出成形

製作実績

金型～成形

開発、原理試作品が最も多い

コネクタ、ヒューズボックス、ワイヤーハーネスなどの自動車電装部品が約6割

他はOA、医療、ロボット、インフラなど

量産としては 100～5000個/1lot 程度の小ロット製品

部品加工

生産設備の製作補助、治工具製作、研究、分析機関向けの評価用部品製作など



スピーカーフレーム試作



ロボットKIT【RAPIRO】
4社共同開発品



Resina-R

¥1,980

板チョコの形をした角Rの立体見本

角Rサイズ / R0.2, R0.3, R0.4, R0.5, R0.6, R0.7, R0.8, R0.9, R1.0, R1.2, R1.5, R2.0



Resina-C

¥1,980

板チョコの形をしたC面の立体見本

C面サイズ / C0.2, C0.3, C0.4, C0.5, C0.6, C0.7, C0.8, C0.9, C1.0, C1.2, C1.5, C2.0

チョコレート型立体サンプル【Resiina】

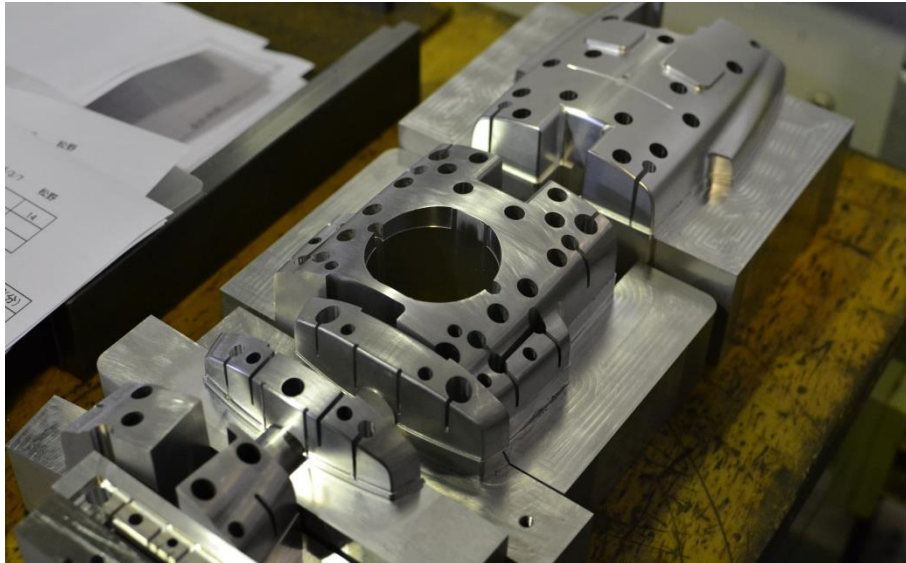




工場内部の様子 金型製作室



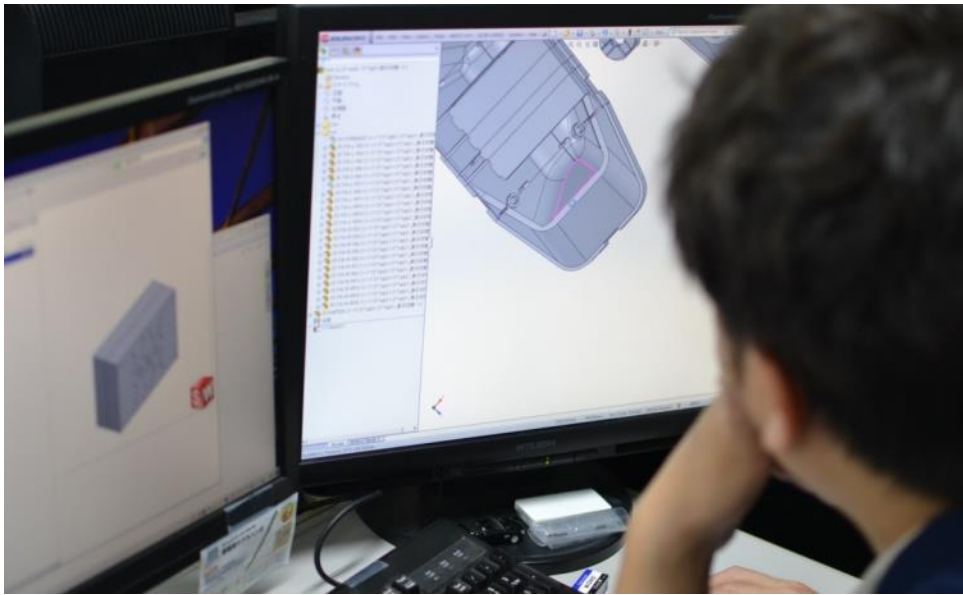
自動車電装部品の試作製作



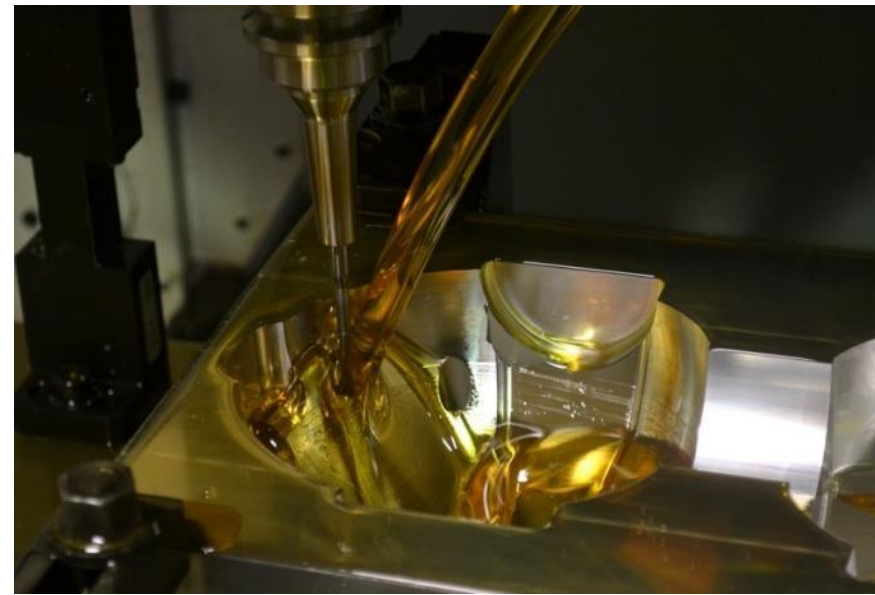
アルミ合金を用いた試作金型



縦型成形機での端子インサート試作成形（成形品：リレー）



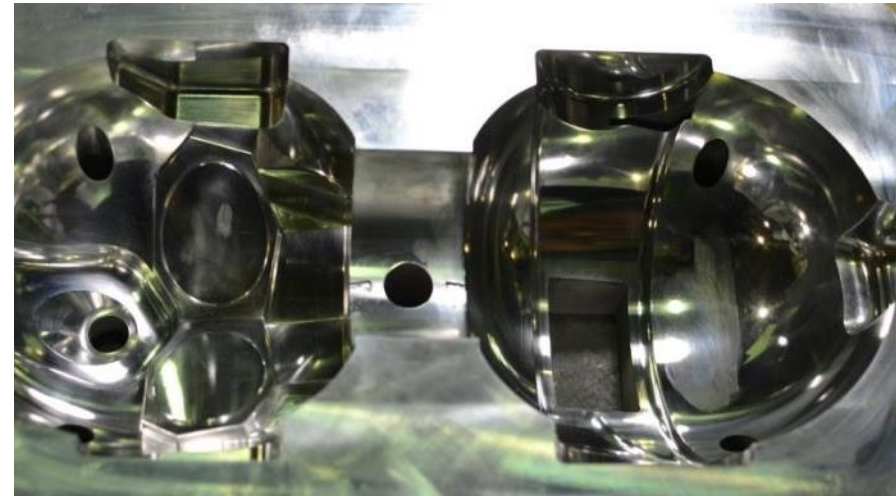
金型設計、量産時に起こりうる問題を
この時点で客先と検証



切削加工



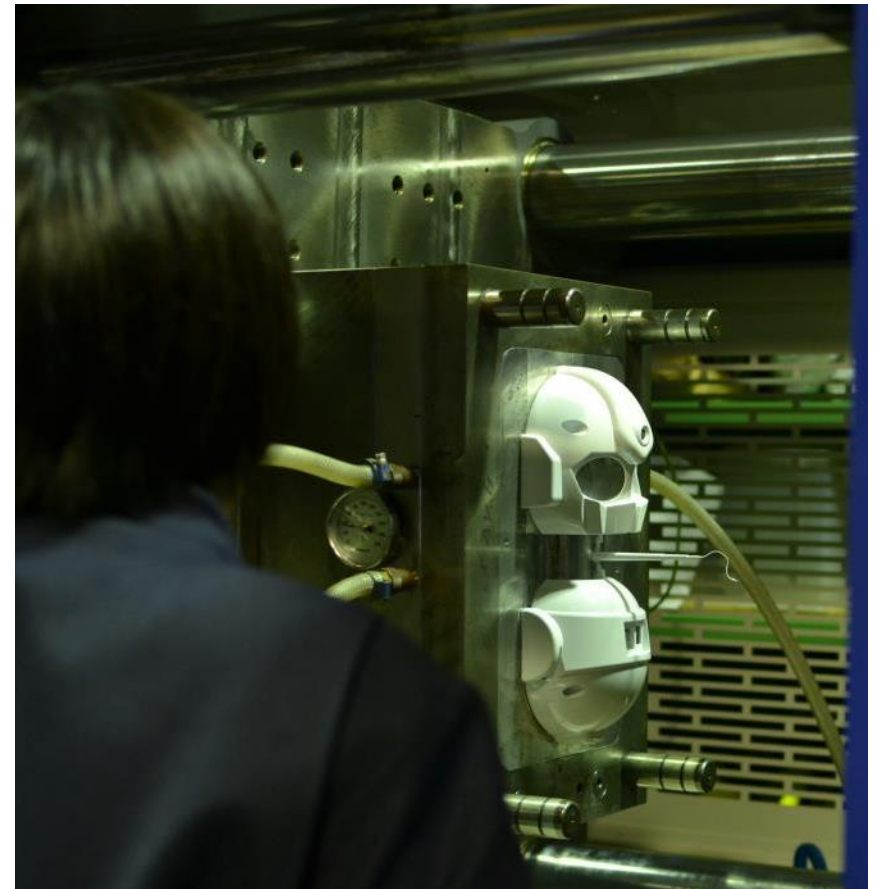
手磨き仕上げ



仕上げ後



金型組付け



射出成形